

WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU BENTONIT SN NIEAKTYWOWANY

Wydanie numer 8, 12.07.2022 r.



OPIS I ZASTOSOWANIE

Bentonit SN stosowany jest w mieszankach mineralnych dla zwierząt, przy produkcji betonów, tynków, farb i lakierów, w przemyśle spożywczym farmakologicznym, do oczyszczania ścieków.

PARAMETRY TECHNICZNE

Lp.	PARAMETR	BENTONIT SN
1.	Pęcznienie [cm ³ /2g], max.	8
2.	Zawartość węglanów [%], max.	1,5
3.	Zawartość wody [%], max.	12
4.	Zawartość montmorylonitu [%], min.	65
5.	Przemiał	80% poniżej 0,056 mm

Badania w/w parametrów wykonywane są zgodnie z instrukcjami opartymi na wewnętrznych aktach normatywnych ZGM „Zębiec” S.A. opracowanymi na podstawie ustaleń między stronami, wymagań klienta oraz metodyki badań funkcjonującej w Spółce. Szczegółowe parametry Bentonitu SN ustalone z odbiorcami podawane są w aneksach do niniejszych WTWiO.

Poniższy dokument służy do odbioru jakościowego Bentonitu SN oraz stosowanych surowców przez Dział Kontroli Jakości ZGM „Zębiec” S.A. i jest załącznikiem do oferty handlowej produktu.

Wyniki badań przeprowadzone podczas kontroli jakości produktu dołącza się do każdej dostawy w postaci Atestu Kontroli Jakości potwierdzającego zgodność produktu z zamówieniem.

OPAKOWANIA

Bentonit SN pakowany jest w ~23 kg wielowarstwowe worki papierowe, ~1000 kg big bagi lub luzem – przewożony autocysternami.

Worki z bentonitem oraz big bagi układane są na paletach, które są foliowane.

PRZECHOWYWANIE

Bentonit SN należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach krytych i suchych, zabezpieczonych przed niekorzystnymi wpływami atmosferycznymi. Produkt spaletyzowany, ofoliowany składować w jednej warstwie. Składowany na wolnym powietrzu, nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń.

TRANSPORT

Bentonit SN pakowany w worki papierowe należy przewozić krytymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających przed wilgocią oraz uszkodzeniami opakowań.

Bentonit SN spaletyzowany, ofoliowany należy przewozić w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem opakowań.

TRWAŁOŚĆ

Trwałość produktu – 2 lata od daty produkcji.

Informacje o właściwościach fizykochemicznych, zagrożeniach, bezpiecznym przechowywaniu oraz użytkowaniu produktu zawarte są w karcie charakterystyki.

Koniec

OPRACOWAŁ: Specjalista Technolog ds. Produkcji Przeróbczej – Sylwia Sułek
ZWERYFIKOWAŁ: Kierownik Działu Kontroli Jakości – Dominika Kwaśniewska-Królikowska
ZATWIERDZIŁ: Członek Zarządu – Adam Młodawski

12.07.2022r.

S. Sułek

D. Kwaśniewska-Królikowska

Członek Zarządu

Adam Młodawski

Adam Młodawski

Informacje dodatkowe:

1. Instytucja opracowująca WTWiO: Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębiec” w Zębcu Spółka Akcyjna, 27-200 Starachowice.
2. Spółka posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania w oparciu o normy: PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09, PN-ISO 45001:2018-06.