

## WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU BENTONIT SPECJAL PLUS

Wydanie numer 2, 12.07.2022 r.



### OPIS I ZASTOSOWANIE

Bentonit Specjal Plus jest produktem wytwarzanym z wyselekcjonowanych surowców bentonitowych. Dzięki specjalnie opracowanej technologii produkcji oraz doborowi parametrów surowców wzajemnie uzupełniających się otrzymujemy produkt cechujący się dużą wytrzymałością, wysoką zawartością montmorylonitu oraz podwyższoną wytrzymałością termiczną. Stosowany jest w odlewnictwie jako lepiszcze do odlewniczych mas formierskich i rdzeniowych. Pomaga osiągnąć wysokie parametry wytrzymałościowe oraz użytkowe masy formierskiej.

### PARAMETRY TECHNICZNE

Lp.	PARAMETR	BENTONIT SPECJAL PLUS
1.	Wytrzymałość na ściskanie w stanie wilgotnym [N/cm <sup>2</sup> ], min.	8,5
2.	Osypliwość [%], max.	5,0
3.	Pęcznienie [cm <sup>3</sup> /2g], min.	17
4.	Zawartość węglanów [%], max.	5,5
5.	Zawartość wody [%], max.	13
6.	Zawartość montmorylonitu [%], min.	85
7.	Przemiał	80% poniżej 0,056 mm

Badania w/w parametrów wykonywane są zgodnie z instrukcjami opartymi na wewnętrznych aktach normatywnych ZGM „Zębiec” S.A. opracowanymi na podstawie ustaleń między stronami, wymagań klienta oraz metodyki badań funkcjonującej w Spółce. Szczegółowe parametry Bentonitu Specjal Plus ustalone z odbiorcami podawane są w aneksach do niniejszych WTWiO.

Poniższy dokument służy do odbioru jakościowego Bentonitu Specjal Plus oraz stosowanych surowców przez Dział Kontroli Jakości ZGM „Zębiec” S.A. i jest załącznikiem do oferty handlowej produktu.

Wyniki badań przeprowadzone podczas kontroli jakości produktu dołącza się do każdej dostawy w postaci Atestu Kontroli Jakości potwierdzającego zgodność produktu z zamówieniem.

### OPAKOWANIA

Bentonit Specjal Plus pakowany jest w ~23 kg worki papierowe, ~1000 kg big bagi lub luzem – przewożony autocysternami.

Worki z bentonitem oraz big bagi układane są na paletach, które są foliowane.

### PRZECHOWYWANIE

Bentonit Specjal Plus należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach krytych i suchych, zabezpieczonych przed niekorzystnymi wpływami atmosferycznymi. Produkt spaletyzowany,

ofoliowany składować w jednej warstwie. Składowany na wolnym powietrzu, nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń.

### TRANSPORT

Bentonit Specjal Plus pakowany w worki papierowe należy przewozić krytymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających przed wilgocią oraz uszkodzeniami opakowań.

Bentonit Specjal Plus spaletyzowany, ofoliowany należy przewozić w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem opakowań.

### TRWAŁOŚĆ

Trwałość produktu – 2 lata od daty produkcji.

Informacje o właściwościach fizykochemicznych, zagrożeniach, bezpiecznym przechowywaniu oraz użytkowaniu produktu zawarte są w karcie charakterystyki.

**Koniec**

**OPRACOWAŁ:**  
**ZWERYFIKOWAŁ:**  
**ZATWIERDZIŁ:**

Specjalista Technolog ds. Produkcji Przeróbczej – Sylwia Sułek  
Kierownik Działu Kontroli Jakości – Dominika Kwaśniewska-Królikowska  
Członek Zarządu – Adam Młodawski

12.07.2022r.

S. Sułek

*[Signature]*

Członek Zarządu  
*[Signature]*

Adam Młodawski

Informacje dodatkowe:

1. Instytucja opracowująca WTWiO: Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębiec” w Zębcu Spółka Akcyjna, 27-200 Starachowice.
2. Spółka posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania w oparciu o normy: PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09, PN-ISO 45001:2018-06.