

WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ACTIVE PLUS

MIESZANKA BENTONITOWA

Wydanie numer 3, 19.06.2024 r.



OPIS I ZASTOSOWANIE

Mieszanka bentonitowa Active Plus to nowoczesny materiał służący w odlewnictwie do sporządzania mas formierskich. Składa się z wyselekcjonowanego hybrydowego surowca bentonitowego oraz nośnika węgla błyszczącego. Stosowanie mieszanek bentonitowych z wysokojakościowym nośnikiem węgla błyszczącego zapewnia uzyskanie odlewów bardzo dobrej jakości, bez wad w postaci przypaleń, strupów, czy żyłek. Unikalna formuła mieszanki pomaga w dokładnym odwzorowaniu formy, co przyczynia się do zwiększenia wydajności procesu formowania.

PARAMETRY TECHNICZNE

Lp.	PARAMETR	MIESZANKA BENTONITOWA ACTIVE PLUS		
		75	80	85
1.	Wytrzymałość na ściskanie w stanie wilgotnym R_c'' [N/cm ²], min.	7,30	7,50	7,70
2.	Osypliwość S [%], max.	5,0	5,0	5,0
3.	Wskaźnik pęcznienia W_p [cm ³ /2g], min.	13	15	15
4.	Zawartość montmorylonitu w bentonicie S surowym [%], min.	85	85	85
5.	Zawartość wody [%]	8 ÷ 13	8 ÷ 13	8 ÷ 13
6.	Straty prażenia [%]	27 ÷ 31	21 ÷ 25	19 ÷ 23
7.	Przemiał	75% poniżej 0,056mm		

Badania w/w parametrów wykonywane są zgodnie z instrukcjami opartymi na wewnętrznych aktach normatywnych ZGM „Zębiec” S.A. opracowanymi na podstawie ustaleń między stronami, wymagań klienta oraz metodyki badań funkcjonującej w Spółce. Szczegółowe parametry Mieszanki bentonitowej Active Plus ustalone z odbiorcami podawane są w aneksach do niniejszych WTWiO.

Poniższy dokument służy do odbioru jakościowego Mieszanki bentonitowej Active Plus oraz stosowanych surowców przez Dział Kontroli Jakości ZGM „Zębiec” S.A. i jest załącznikiem do oferty handlowej produktu.

Wyniki badań przeprowadzonych podczas kontroli jakości produktu dołącza się do każdej dostawy w postaci Atestu Kontroli Jakości potwierdzającego zgodność produktu z zamówieniem.

OPAKOWANIA

- Worki papierowe ~42 kg
- Big Bagi 1000 kg
- Luz – autocysterny

Worki i big bagi z mieszanką układane są na paletach oraz foliowane.

2. Spółka posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania w oparciu o normy: PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09, PN-ISO 45001:2018-06
1. Instytucja opracowująca WTWIO: Zakłady Górniczo-Metalowe „Zébiec” w Zébcu Spółka Akcyjna, 27-200 Starachowice.

Informacje dodatkowe:

OPRACOWAŁ:
ZWERYFIKOWAŁ:
ZATWIERDZIŁ:

Specjalista Technolog ds. Produkcji Przeróbczej – Sylwia Sutek 19.06.2024 r.
Kierownik Działu Kontroli Jakości – Dominika Kwaśniewska-Królikowska 19.06.2024 r.
Członek Zarządu – Mariusz Lis 19.06.2024 r.

19.06.2024 r. Kwaśniewska-Królikowska

Koniec

Trwałość produktu – 2 lata od daty produkcji.
Informacje o właściwościach fizykochemicznych, zagrożeniach, bezpiecznym przechowywaniu oraz użytkowaniu produktu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

TRWAŁOŚĆ

Mieszankę bentonitową Active Plus pakowaną w worki papierowe należy przewozić krytymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających przed wilgocią oraz uszkodzeniami opakowań.
Mieszankę bentonitową Active Plus spalenyowaną, ofoliowaną, należy przewozić w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem opakowań.

TRANSPORT

Mieszankę bentonitową Active Plus należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniach krytych i suchych, zabezpieczonych przed niekorzystnymi wpływami atmosferycznymi. Produkt spalenywany, ofoliowany składować w jednej warstwie. Składowany na wolnym powietrzu, nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń.

PRZECHOWYWANIE

Zakłady Górniczo-Metalowe
„Zébiec” w Zébcu Spółka Akcyjna
27-200 Starachowice

Tel./Centrala +48 412767400
+48 486163543

Fax +48 412767500
zebiec@zebiec.pl
www.zebiec.pl

