

WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU

ACTIVE PLUS ECO

MIESZANKA BENTONITOWA

Wydanie numer 3, 19.06.2024 r.



OPIS I ZASTOSOWANIE

Mieszanka bentonitowa Active Plus Eco to nowoczesny materiał dedykowany dla branży odlewniczej do sporządzania mas formierskich. Składa się z wyselekcjonowanego hybrydowego surowca bentonitowego oraz ekologicznego nośnika węgla błyszczącego. Stosowanie mieszanki pozwala uzyskać odlewy bardzo dobrej jakości, bez wad odlewniczych oraz ogranicza emisję lotnych związków organicznych (LZO), wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA) i węglowodorów benzolowych (BTEX).

PARAMETRY TECHNICZNE

Lp.	PARAMETR	MIESZANKA BENTONITOWA ACTIVE PLUS ECO		
		75	77	80
1.	Wytrzymałość na ściskanie w stanie wilgotnym R_c^w [N/cm ²], min.	7,20	7,30	7,40
2.	Osypliwość S [%], max.	5,00	5,00	5,00
3.	Wskaźnik pęcznienia W_p [cm ³ /2g], min.	15	15	17
4.	Zawartość montmorylonitu w bentonicie S surowym [%], min.	85	85	85
5.	Zawartość wody [%]	8÷13	8÷13	8÷13
6.	Straty prażenia [%]	26÷30	24÷28	22÷26
7.	Przezierność	75% poniżej 0,056mm		

Badania w/w parametrów wykonywane są zgodnie z instrukcjami opartymi na wewnętrznych aktach normatywnych ZGM „Zębiec” S.A. opracowanymi na podstawie ustaleń między stronami, wymagań klienta oraz metodyki badań funkcjonującej w Spółce. Szczegółowe parametry Mieszanki bentonitowej Active Plus Eco ustalone z odbiorcami podawane są w aneksach do niniejszych WTWiO. Poniższy dokument służy do odbioru jakościowego Mieszanki bentonitowej Active Plus Eco oraz stosowanych surowców przez Dział Kontroli Jakości ZGM „Zębiec” S.A. i jest załącznikiem do oferty handlowej produktu.

Wyniki badań przeprowadzonych podczas kontroli jakości produktu dołącza się do każdej dostawy w postaci Atestu Kontroli Jakości potwierdzającego zgodność produktu z zamówieniem.

OPAKOWANIA

Mieszanka bentonitowa Active Eco pakowana jest w ~42 kg worki papierowe, ~1000 kg big bagi lub luzem – przewożona autocysternami.

Worki z mieszanką bentonitową Active Eco oraz big bagi układane są na paletach, które są foliowane.

PRZECHOWYWANIE

Mieszanek bentonitową Active Eco należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach krytych i suchych, zabezpieczonych przed niekorzystnymi wpływami atmosferycznymi. Produkt spaletyzowany, ofoliowany składować w jednej warstwie. Składowany na wolnym powietrzu, nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń.

TRANSPORT

Mieszanek bentonitową Active Eco pakowaną w worki papierowe należy przewozić krytymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających przed wilgocią oraz uszkodzeniami opakowań.

Mieszanek bentonitową Active Eco spaletyzowaną, ofoliowaną należy przewozić w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem opakowań.

TRWAŁOŚĆ

Trwałość produktu – 2 lata od daty produkcji.

Informacje o właściwościach fizykochemicznych, zagrożeniach, bezpiecznym przechowywaniu oraz użytkowaniu produktu zawarte są w karcie charakterystyki.

Koniec

OPRACOWAŁ:
ZWERYFIKOWAŁ:
ZATWIERDZIŁ:

Specjalista Technolog ds. Produkcji Przeróbczej – Sylwia Sułek
Kierownik Działu Kontroli Jakości – Dominika Kwaśniewska-Królikowska
Członek Zarządu – Mariusz Lis

19.06.2024r.

S. Sułek

D. Kwaśniewska-Królikowska

Członek Zarządu

19.06.2024r.

Informacje dodatkowe:

Mariusz Lis

1. Instytucja opracowująca WTWiO: Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębiec” w Zębcu Spółka Akcyjna, 27-200 Starachowice.
2. Spółka posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania w oparciu o normy: PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09, PN-ISO 45001:2018-06.