Zębiec, dnia 25 września 2026 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zakłady Górniczo–Metalowe „Zębiec" w Zębcu Spółka Akcyjna (dalej jako: Spółka lub ZGM „Zębiec" S.A.) zaprasza do złożenia oferty na wykonanie modernizacji linii do mieszanek bentonitowych

I. Informacje wprowadzające:

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego. Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych.

II. Opis przedmiotu zapytania ofertowego:

Założenia modernizacji:

- budowa nowego zbiornika na dodatki do mieszanek bentonitowych,
  - zbiornik będzie się znajdował na 3 poziomie (+10m),
  - zasyp zbiornika workami Big-Bag za pomocą istniejącego wciągnika,
  - czujnik poziomu napełnienia – minimum,
  - zasuwa nożowa pod zbiornikiem (napęd ręczny),
  - rękaw odpowietrzający zbiornik,
  - drzwiczki rewizyjne,
  - pojemność zbiornika – około 2-3 m^3 – zbiornik o podobnych wymiarach do obecnego,
  - średnica zbiornika – max 1,2 m,
  - podest obsługowy i serwisowy,
- wysyp ze zbiornika należy podpiąć do istniejącego przenośnika ślimakowego,
- modernizacja istniejącej wagi zbiornikowej:
  - wymiana układu tensometrycznego dla wagi zbiornikowej, klasa dokładności C3,
  - montaż celki dozującej nad wagą zbiornikową,
  - modernizacja stożka zbiornika – skrócenie pod montaż celki,
- modernizacja istniejącej mieszarki:
  - wykonanie w płaszczu mieszarki króćców o średnicy 120 mm (minimum 3 szt. pod dysze natryskowe),
  - możliwość pobrania prób bez otwierania mieszarki w trakcie procesu produkcyjnego,
  - wykonanie instalacji natryskowej wody (dysze wspomagane sprężonym powietrzem) z dokładnością nie mniejszą niż 0,25 litra,
- wysyp z mieszarki jest podłączony do istniejącego zbiornika buforowego na gotowe mieszanki,
- w zbiorniku buforowym wykonać:
  - czujniki poziomu minimum i maksimum napełnienia,
  - wysyp na elewator,
  - przepustnicę pneumatyczną,
- wykonanie dostawa i montaż nowego elewatora:
  - elewator musi podać gotową mieszankę na wysokość umożliwiającą zasyp kaskady przenośników ślimakowych (z poziomu „0" na poziom około „+10m),
  - wykonanie mocowania elewatora,
  - wykonanie rewizji wyczystnej
  - podpięcie elewatora do kaskady ślimaków,

- dostawa i montaż kaskady ślimaków, podających mieszankę z elewatora do zbiornika transportu pneumatycznego (około 12 m.b.):

- wydajność kaskady przenośników ślimakowych – minimum 11 m^3/h,
- przenośniki prowadzone pod sufitem, na wysokości około 3m nad podłogą, około 9 m od poziomu „0" hali,
- wykonanie i montaż uchwytów podtrzymujących podajniki ślimakowe,
- łożyska przenośników odsunięte od dławic,
- wyposażenie każdego z podajników ślimakowych w rewizję wyczystną,
- możliwość wymiany uszczelnienia dławicy bez demontażu pokryw ślimaka,
- przenośniki ślimakowe bez podpór wewnętrznych.

Układ dozujący

1. Całkowity cykl mieszania z naważaniem, zasypami i wysypami z mieszarki - 5 min., (12 cykli/godz.).
2. Minimalny czas mieszania wszystkich składników 210 sekund.
3. Minimalna wydajność układu 6 ton/h.
4. Odważanie składników z dokładnością do 1%.
5. Dozowanie wody do 10 litrów w ciągu max. 30 sek. – mieszanka wody i powietrza.
6. Objętość dozowanych składników max 800l (Pojemność użytkowa mieszarki 800l).
7. Dozowanie 2-ch lub 3-ch składników do jednego cyklu .
8. Ciężar nasypowy składnika 1 Zbiornik Bentonitu: ok. 770 g/l – ok. 70%.
9. Ciężar nasypowy składnika 2 Zasobnik PUR: ok. 1150 g/l – ok. 20%.
10. Ciężar nasypowy składnika 3 Zasobnik Premium: ok. 1000 g/l – ok. 10%.

Zakres prac do wykonania:

- opracowanie projektu modernizacji:

- plan układu technologicznego,
- wytyczne do fundamentów (jeśli są konieczne),
- opracowanie listy maszyn i urządzeń, w tym obciążenia, zużycie energii elektrycznej oraz sprężonego powietrza,
- lokalizacja przyłącza zasilania sprężonym powietrzem,
- lokalizacja szafy elektrycznej w uzgodnieniu z Zamawiającym,
- zaprojektowanie szafy sterowania całą linią (naważanie, mieszanie, transport),
- plan rozmieszczenia tras kablowych i przewodów sprężonego powietrza,

- prace do wykonania po akceptacji projektu przez Zamawiającego:

- zakup, montaż mechaniczny i elektryczny nowych urządzeń, wykonanie niezbędnych konstrukcji wsporczych pod maszyny i urządzenia,
- wykonanie i montaż pomostów, podestów, drabin oraz zabezpieczeń zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP,
- wykonanie zabezpieczeń antykorozyjnych nowych konstrukcji stalowych,
- dostawa i montaż kompletnej szafy sterowniczej wraz z aparaturą zabezpieczeniową, dostawa falowników dla wymaganych przez sterowanie napędów, wykonanie oznaczeń przewodów i aparatury, wykonanie dokumentacji elektrycznej szafy, wykonanie pomiarów elektrycznych przed uruchomieniem,
- wykonanie sterowania całą linią (istniejące oraz nowe urządzenia): dostawa, montaż oraz uruchomienie kompletnego systemu sterowania i automatyki linii technologicznej, obejmującej:

- sterownik PLC,
- komputer z wizualizacją i sterowaniem procesu – umiejscowienie komputera w uzgodnieniu z Zamawiającym,
- oprogramowanie,
- integrację nowych i istniejących urządzeń,
- układy zabezpieczeń i blokad technologicznych,
- sygnalizację stanów pracy i alarmów,
- możliwość pracy w trybie ręcznym i automatycznym,
- archiwizację naważeń, czasów mieszania i ilości dodawanej wody,
- zdalny podgląd pracy linii.

- Sterowanie oparte na sterownikach firmy Siemens, wizualizacja firmy Siemens lub ASIX.
- Przekazanie dokumentacji i kodów źródłowych systemu. Wykonawca przekaże Zamawiającemu pełne i nieograniczone prawa do użytkowania, modyfikacji oraz rozbudowy oprogramowania PLC i HMI wraz z kompletnymi kodami źródłowymi, hasłami dostępu, konfiguracją urządzeń oraz kopiami bezpieczeństwa,
- wykonanie dokumentacji powykonawczej - dokumentacja dostarczona w postaci elektronicznej (pliki pdf/DWG/EXEL) oraz 2 egzemplarzach w postaci papierowej),
- uruchomienie (rozruch mechaniczny, elektryczny i automatyki, uruchomienie technologiczne całej instalacji, regulacja parametrów procesu, próby funkcjonalne i wydajnościowe) oraz odbiór (przeprowadzenie odbiorów częściowych i końcowych; udział w odbiorze końcowym wraz z usunięciem stwierdzonych usterek).

Wykonawca zobowiązuje się wykonać modernizację linii do mieszanek bentonitowych zgodnie z dokumentacją projektową i techniczną, opisem przedmiotu zapytania oraz obowiązującymi przepisami prawa, normami i zasadami wiedzy technicznej. Przedmiot Umowy powinien spełniać wymagania wynikające w szczególności z przepisów ustawy Prawo budowlane (w zakresie mającym zastosowanie), przepisów dotyczących bezpieczeństwa maszyn, kompatybilności elektromagnetycznej oraz urządzeń elektrycznych, a także odpowiednich norm PN-EN, ISO i IEC. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć kompletne, bezpieczne i funkcjonalne rozwiązanie spełniające wymagania techniczne, eksploatacyjne oraz bezpieczeństwa obowiązujące na dzień odbioru Przedmiotu Umowy.

Wykonawca odpowiada za kompletną realizację zadania, obejmującą wszelkie dostawy, roboty, materiały, urządzenia, konstrukcje, instalacje, oprogramowanie, uruchomienie i czynności niezbędne do osiągnięcia zakładanej funkcjonalności instalacji, nawet jeśli nie zostały one szczegółowo wymienione w niniejszym opisie.

Warunki odbioru końcowego zadania

Warunkiem dokonania odbioru końcowego będzie:

- wykonanie wszystkich prac objętych zakresem zamówienia,
- zakończenie montażu mechanicznego, elektrycznego, pneumatycznego oraz systemu sterowania i automatyki,
- uruchomienie kompletnej linii technologicznej i potwierdzenie prawidłowej współpracy wszystkich urządzeń,
- przeprowadzenie prób funkcjonalnych potwierdzających poprawność działania układów naważania, mieszania, transportu materiału oraz magazynowania gotowego produktu,
- potwierdzenie poprawnego działania układów bezpieczeństwa, blokad technologicznych, sygnalizacji oraz alarmów,
- przeprowadzenie rozruchu technologicznego z materiałem,

- osiągnięcie założonych parametrów technologicznych i wydajności określonych w dokumentacji projektowej,
- przekazanie kompletnej dokumentacji powykonawczej, dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR), schematów elektrycznych oraz instrukcji obsługi,
- przekazanie kodów źródłowych programów sterowników PLC, wizualizacji procesu oraz haseł,
- przekazanie deklaracji zgodności, certyfikatów i atestów wymaganych przepisami prawa,
- podpisanie przez Strony protokołu odbioru końcowego.

III. Wymogi dotyczące oferty:

1) Wymagana wizja lokalna u Zamawiającego – warunek konieczny.
2) Treść oferty musi odpowiadać treści zapytania ofertowego.
3) Oferta musi zawierać co najmniej 3 (trzy) referencje z wykonania podobnych robót w okresie ostatnich 3 lat.
4) Oferta musi zawierać informację o:
   a) terminie realizacji od momentu złożenia zamówienia,
   b) warunkach i formie płatności.
5) Oferta musi zawierać wycenę netto (PLN). Oferta powinna zawierać cenę ryczałtową za realizację całego przedmiotu zamówienia. Cena ofertowa powinna obejmować wszystkie koszty niezbędne do realizacji zadania, w szczególności koszty opracowania dokumentacji projektowej, dostawy maszyn, urządzeń, materiałów i konstrukcji, transportu, rozładunku, montażu mechanicznego, elektrycznego i pneumatycznego, wykonania systemu sterowania i automatyki, uruchomienia, prób funkcjonalnych, rozruchu technologicznego, szkoleń, dokumentacji powykonawczej oraz wszelkich innych prac i czynności niezbędnych do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
6) Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia wraz z ofertą harmonogramu realizacji zadania oraz proponowanego harmonogramu płatności.
7) Okres gwarancji i czas reakcji serwisu.
8) Oferta powinna zostać dostarczona w formie pisemnej w zamkniętej kopercie na adres: Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębiec" w Zębcu Spółka Akcyjna, 27-200 Starachowice, z adnotacją *„oferta na wykonanie modernizacji linii do mieszanek bentonitowych"* lub w formie elektronicznej na adres e-mail: **sekretariat@zebiec.pl** w terminie **do 09.10.2026 r., do godz. 14:30**.
9) Oferta składana pocztą lub przesyłką kurierską jest uważana za złożoną w terminie, jeżeli przesyłka zostanie doręczona i odebrana do dnia i godziny wskazanych w zdaniu poprzednim.
10) Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi w terminie do **2 tygodni** od dnia upływu terminu do składania ofert.
11) ZGM „Zębiec" S.A. zastrzega sobie prawo do:
   a) przedłużenia terminu złożenia i otwarcia oferty,
   b) rezygnacji z wybranych usług objętych przedmiotem zapytania,
   c) negocjacji, także w celu doprecyzowania lub uzupełnienia opisu przedmiotu zapytania lub warunków umowy oraz zmiany lub uzupełnienia oferty,
   d) przedłużenia terminu rozstrzygnięcia postępowania,
   e) uzyskania od Oferenta wyjaśnień co do warunków oferty, w tym wskazanej ceny,
   f) unieważnienia przetargu i poszczególnych jego części na każdym etapie postępowania, również bez podania przyczyny,
   g) odrzucenia oferty,
   h) jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana jako oferta najkorzystniejsza uchyla się od zawarcia umowy, ZGM „Zębiec" S.A. może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.
12) Termin związania ofertą wynosi 60 dni od daty upływu terminu składania ofert.
13) Oferta złożona po upływie terminu określonego do jej przyjmowania nie będzie podlegać rozpatrzeniu.
14) ZGM „Zębiec" S.A. nie będzie zwracała ofert odrzuconych lub tych, które nie zostały wybrane.
15) Oferta musi być podpisana podpisem tradycyjnym lub elektronicznym tj. podpisem zaufanym, elektronicznym podpisem osobistym lub kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę upoważnioną.
16) Oferent wraz z ofertą musi złożyć oświadczenie o treści:

a) „zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego i nie wnoszę do niego zastrzeżeń oraz akceptuję warunki w nim zawarte”,
b) „oświadczenie o zapoznaniu z obowiązkiem informacyjnym (RODO)”,
c) oświadczenie o braku powiązań z podmiotami sankcjonowanymi

Dokumentacja musi być kompletna, czytelna i powinna odpowiadać powyższym wymaganiom.

IV. Warunki gwarancyjne i serwisowe

- Gwarancja na wykonane prace – minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru końcowego.
- Czas reakcji serwisu maksymalnie 48 godzin, usunięcie awarii maksymalnie 72 godziny od zgłoszenia (dni robocze). Wykonawca jest zobowiązany przyjmować zgłoszenia telefoniczne lub mailowe w godzinach 6.00-15.00 w dni robocze. W przypadku konieczności zamówienia części, których dostawa przekracza 2 dni robocze, termin usunięcia awarii do ustalenia z Zamawiającym.

V. Postanowienia umowne:

1. Termin wykonania prac modernizacyjnych nie dłuższy niż 6 miesięcy od podpisania umowy.
2. Zamawiający jest uprawniony do zgłaszania uwag w terminie do 14 dni kalendarzowych od dnia dostarczenia przedmiotu zamówienia, a Wykonawca jest zobowiązany do usunięcie niezgodności lub nieprawidłowości albo zastosowanie się do uwag Zamawiającego. Po usunięciu nieprawidłowości i niezgodności oraz zastosowaniu się do uwag, Wykonawca ponownie zgłasza odbiór,

Warunki płatności

- zaliczka w wysokości maksymalnie 20% wartości wynagrodzenia brutto, płatna po podpisaniu umowy i otrzymaniu prawidłowo wystawionej faktury zaliczkowej;
- płatność częściowa w wysokości uzgodnionej przez Strony na etapie negocjacji handlowych, powiązana z realizacją określonych etapów projektu;
- 30% wartości wynagrodzenia brutto płatna po podpisaniu protokołu odbioru końcowego oraz dostarczeniu kompletnej dokumentacji wymaganej umową.

Szczegółowy harmonogram płatności oraz wysokość poszczególnych transz zostaną ustalone na etapie negocjacji z wybranym Wykonawcą.

VI. Kryteria oceny ofert

Cena netto (PLN) - 100 %

VII. Kontakt w sprawie zapytania

Dodatkowych informacji udziela:
- Paweł Pomorski – 660 783 246
- Tomasz Szwedo – 784697584

VIII. Załączniki

Klauzula informacyjna
Oświadczenie o braku powiązań z podmiotami sankcjonowanymi